

Product leaflet

# 425A

Leistungsstarker Industriesauger mit Vorabscheider.



## 425A

- Trockenabsaugung
- Vorabscheider mit manueller Entleerung
- Gabelstapler geeignet
- Rubuster Rollwagen, auch für unebene Flächen
- automatische Filterreinigung

Doppelbehältersystem, konzipiert für die Entsorgung von Industrieabfall. Dieser leistungsstarke Industriesauger ist mit Silo und Filterbehälter für die Entsorgung von Industrieabfall ausgestattet. Mit hochleistungs Filtermedien und autmonatische Abreinigung. Spezielle Schwenkvorrichtung, große Räder für mehr Mobilität, problemloser Transport schwerer Lasten. Die Silobauweise ermöglicht die Austragung von gesammeltem Material über Gitter oder Schüttten für die zentrale Sammlung des Materials. Die Anlage kann mit Gegengewichtventil und Halterung für die Austragung in Beutel ausgestattet werden. Das Modell ist mit Schlitten für den Gabelstaplertransport ausgestattet.

## 425A

Zertifikat	CE
Filtertyp	Patronenfilter
Anzahl der Filter	1
Schlauchtyp	PVC
Druckluftbedarf	3,0 Nm <sup>3</sup> /min
Max. Volumenstrom (m <sup>3</sup> /h)	342
Geräuschpegel (dB(A))	75,5
Max. Vakuum (kPa)	-52
Gewicht (kg)	119
Schlauchlänge (m)	7,5
Schlauchdurchmesser (mm)	51

# Modelle

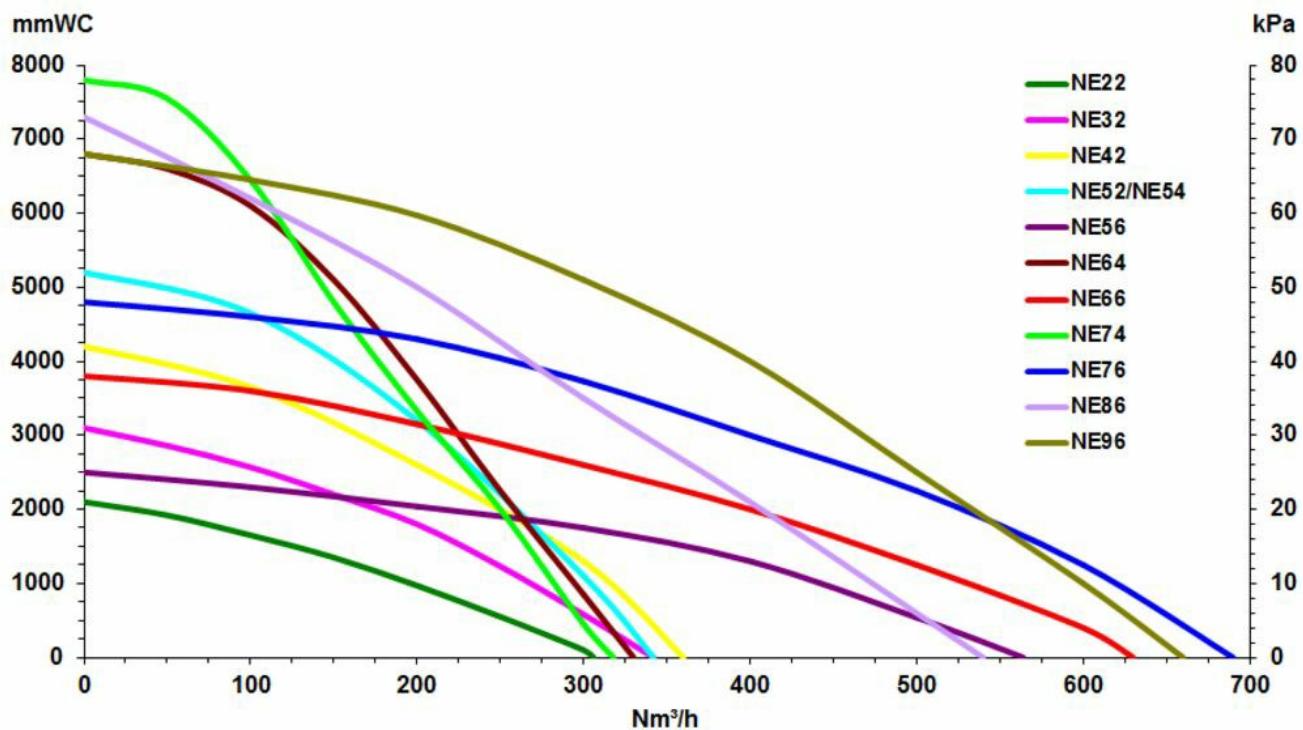
	Item number
	42142500
	

## Hose types

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperatur	Schlaucharmaturen freies Ende,Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlussenschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlussenschlauch
PVC	Vakuum-Schlauch verstärkt mit eingegossener Stahlwendel; max Unterdruck -84kPa; Biegeradius innen 60mm	20 deg. C. to + 70 Deg. C.				

# Accessories

Accessory	Item number
	Schaltsystem f. Ejektor-Sauger 43222008
	Kontroll-System für NE 22-76 43220026
	Kontroll-System für NE 22-76 43220001



Druckluftbetriebene Ejektoren Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf