

425A

Leistungsstarker Industriesauger mit Vorabscheider.



425A



- ✓ Trockenabsaugung
- ✓ Vorabscheider mit manueller Entleerung
- ✓ Gabelstapler geeignet
- ✓ Robuster Rollwagen, auch für unebene Flächen
- ✓ automatische Filterreinigung

Doppelbehältersystem, konzipiert für die Entsorgung von Industrieabfall. Dieser leistungsstarke Industriesauger ist mit Silo und Filterbehälter für die Entsorgung von Industrieabfall ausgestattet. Mit hochleistungs Filtermedien und automatische Abreinigung. Spezielle Schwenkvorrichtung, große Räder für mehr Mobilität, problemloser Transport schwerer Lasten. Die Silobauweise ermöglicht die Austragung von gesammeltem Material über Gitter oder Schütten für die zentrale Sammlung des Materials. Die Anlage kann mit Gegengewichtventil und Halterung für die Austragung in Beutel ausgestattet werden. Das Modell ist mit Schlitten für den Gabelstaplertransport ausgestattet.

425A

Zertifikat	CE
Filtertyp	Patronenfilter
Anzahl der Filter	1
Schlauchtyp	PVC
Druckluftbedarf	3,0 Nm ³ /min
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	342
Geräuschpegel (dB(A))	75,5
Max. Vakuum (kPa)	-52
Gewicht (kg)	119
Schlauchlänge (m)	7,5
Schlauchdurchmesser (mm)	51



Modelle

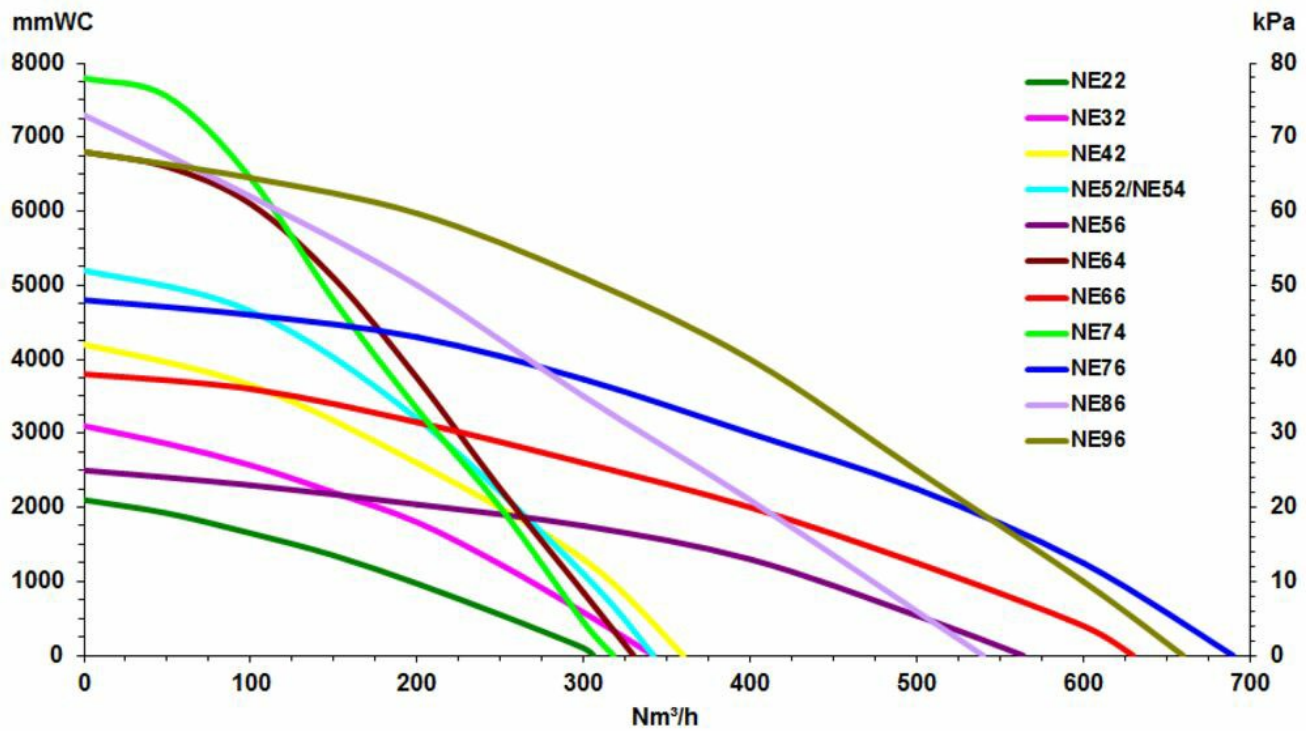
	Item number
 	42142500

Hose types

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperatur	Schlaucharmaturen freies Ende,Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlusschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlusschlauch
PVC	Vakuum-Schlauch verstärkt mit eingegossener Stahlwendel; max Unterdruck -84kPa; Biegeradius innen 60mm	- 20 deg. C. to + 70 Deg. C.				

Accessories

	Accessory	Item number
	Schaltssystem f. Ejektor-Sauger	43222008
	Kontroll-System für NE 22-76	43220026
	Kontroll-System für NE 22-76	43220001



Druckluftbetriebene Ejektoren Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf